

本製品は1成分湿気硬化型ポリウレタン系接着シーラント剤です。シール性、凝集性に優れ、母材（被着体）を腐食せず、金属やガラスなど様々な母材に良好な接着性の特徴があります。

### 製品の特徴

- 1成分形ですから施行が簡単です。
- 環境に優しい、溶剤無添加。
- ブラックプライマー塗布なしでも使用可能。
- 押し出し成形性と耐変位性が良く、垂れがほとんどありません。

### 主な用途

車のフロントガラス、リアガラスとサイドガラスの接着剤。

### 硬化前の特性<sup>①</sup>

特性	テクニカル指標	代表的な値
外観	色：ブラック、均質なペースト状	
主成分	ポリウレタン	
押し出し成形性 (mL/min)	≥80	90
垂れ (mm)	≤0.5	0
乾燥時間 <sup>②</sup> (min)	≤60	40
硬化速度 (mm/d)	≥2.5	2.7
不揮発成分 (%)	≥97	98.0

① 23±2℃、50±5%RHでの試験データ。

② 作業環境の温度や湿度によって変化することがあります。

### 硬化後の特性

硬度 (Shore A)	≥50	53
引張強度 (MPa)	≥4.0	5.0
破断伸度 (%)	≥400	450
使用温度 (℃)	-40~90	

### 特別説明

この説明書のデータは、実験室条件下で得られた信頼できる情報です、実際の使用環境の違いにより、使用者はこちらのデータおよび使用条件を参照して分析・試験を行ってください。本社は特定の条件下で販売される製品の正確性および適合性を保証しません。特定の目的での使用から生じる直接的、間接的、または偶発的な損害については責任を負いません。使用者が使用中に技術的な問題にあった場合、MetaWorld株式会社市場開発部にご連絡ください。

### 施行手順

#### 1. 施行前の確認

目地の形状や寸法、母材（被着体）など施行箇所を十分確認してください。

#### 2. 被着面の清掃

被着面に付着しているごみ、油分、汚れなどを付属の専用洗剤できれいに清掃してください。

#### 3. 塗布方法

留め具の一端を切り落とし（リジッドパッケージ製品の場合は、製品の開口部とエンドキャップを開く）、グルーガンにグルーノズルを装着し、接着剤の塗布ニーズに応じて適切なノズルを切り出し、洗浄した面に接着剤を塗布して表面乾燥時間内に組み立ててください。塗布に最適な温度は5-35℃、湿度は50-70%RHです；温度や湿度が低すぎるリジッドパッケージ化が遅くなります。温度と湿度が高すぎると、硬化した接着層に気泡が発生する可能性があります。

接着剤の乾燥・硬化には、作業環境の温度と湿度が大きく影響されるため、環境温度が5℃以下の場合は、使用前に30~40℃の環境で1時間ほど温めることをお勧めします（加熱時間は3時間以内のこと）。

### 保管・取り扱い上の注意

- 輸送：湿気、雨、太陽、熱、熱源から離れ、慎重に保管し、圧迫したりぶつけたりしないこと。
- 保管：開封なし状態で低温、乾燥した場所に保管し、推奨保管温度5~25℃、湿度≤50%RH。
- 開封後は速やかに使い切ってください。残った接着剤を短期間保管する場合は、ノズルを完全密封してください。再使用の際に開口部に硬化部分を取り除けば、通常に使用できます。長期保管された新品も開口部に固まる場合がありますが、硬化部分を取り除けば、通常に使用可能で品質には影響がありません。
- 保存期間：9ヶ月
- 子供が触れないところに保管してください。
- 目や皮膚に直接接触しないようにする。誤って皮膚に接触した場合は、布で拭き取り、石鹸で洗うこと。誤って目に入った場合は、多量の水で洗い流し、できるだけ早めに医師の検査してもらうこと。

## 荷姿

310mlリジッドパッケージ、20本/ケース



600mlソフトパッケージ（ソーセージ状）、20本/ケース



## 特別説明

この説明書のデータは、実験室条件下で得られた信頼できる情報です、実際の使用環境の違いにより、使用者はこちらのデータおよび使用条件を参照して分析・試験を行ってください。本社は特定の条件下で販売される製品の正確性および適合性を保証しません。特定の目的での使用から生じる直接的、間接的、または偶発的な損害については責任を負いません。使用者が使用中に技術的な問題にあった場合、MetaWorld株式会社市場開発部にご連絡ください。